

KOVOOBRÁBĚNÍ

Zabýváme se zakázkovou výrobou kusové a malosériové produkce. Výrobu realizujeme na základě výkresové dokumentace, 3D modelu, nebo vašeho vzorku. K přesnému obrábění používáme software SolidCAM, který nám zajišťuje kontrolu nad výrobou jednotlivých dílů a zároveň zvyšuje efektivitu obrábění. Zákazníkům poskytujeme kvalitní technologickou podporu a jsme odhodláni navázat úzké a oboustranně spokojené vztahy se zákazníky.

CNC frézka MCV 750 SPEED



Maximální
zatížení stolu



Obrábění
ve 3 osách



Počet upínacích
drážek

Upínací plocha stolu: 1 000 x 640 mm

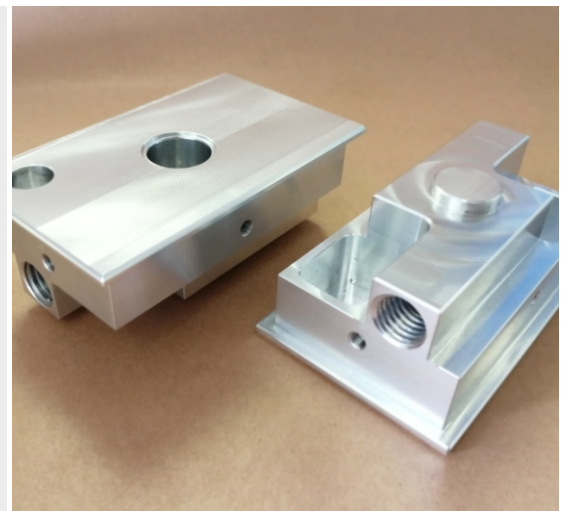
Maximální rozměr obrobku pro maximální délku nástroje: 1 000 x 500 x 295 mm

Vzdálenost upínací plochy od čela vřetene: 500 mm

Šířka a rozteč upínacích T-drážek: 18/125

Obráběný materiál: ocel, neželezné kovy (hliník, dural, mosaz, měď atd.), plast

Frézování: rovinné plochy, tvarové plochy ve třech osách X, Y, Z. Vrtání, závitování, frézování závitů, vystružování, drážkování, gravírování



Speciální záslepka do profilu 100 x 30 x 39 mm

CNC soustruh SPU 20



Maximální
hmotnost
obrobku



Obrábění
a vrtání s C osou

Maximální průměr a délka obrobku: Ø 350 x 700 mm

Maximální průchod tyče vřetenem: Ø 77 mm

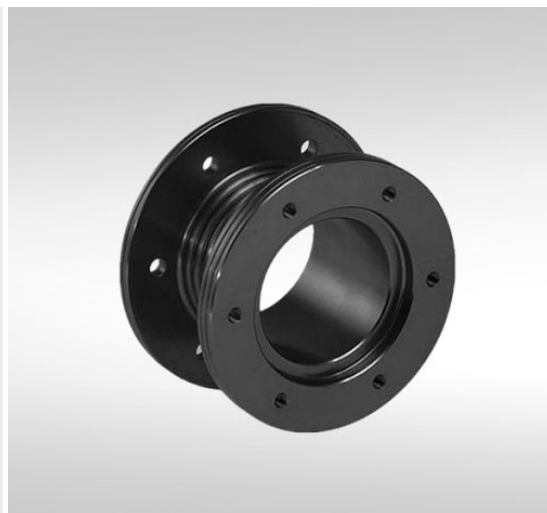
Aktivní/rotační nástroje: možnost frézování a mimostředné vrtání

Hlavní rotační pohyb vykonává obrobek

Obráběný materiál: ocel, neželezné kovy (hliník, dural, mosaz, měď atd.), plast

Soustružení dílů: do průměru 350 mm s možností upnutí do univerzálny průměru 250 mm a maximální délky 700 mm.

Stroj disponuje rotačními nástroji - efektivní frézování a vrtání soustružených dílů na jedno upnutí



Spojovací článek

KAR group, a.s. tuto službu nabízí v servisním středisku v KOPŘIVNICI

Radovan Skybík
M +420 603 197 968
obrabeni@kar.cz

KAR group, a.s.
Vítkovická 3257/7
702 00 Ostrava

info@kar.cz
www.kar.cz